



VOV - BEROEPSOPLEIDING: Proces- en kwaliteitsbeheersing

Registratienummer: ODB-0001537

Doelgroep: werknemers in PC 109 en 215

Omschrijving

Dit programma heeft betrekking op taken en verantwoordelijkheden in het logistieke pull-productieproces, het gebruik van verschillende tools voor het borgen van kwaliteit en een introductie in de verschillende systemen, richtlijnen en normen en bedoeld om werknemers optimaal voor te bereiden op hun rol in proces- en kwaliteitsbeheersing.

Opleidingsprogramma

Lean manufacturing

- Kernbegrippen industriële productieorganisatie (supply chain, Pull, JIT, ODS, ...)
- Kwaliteitsbeheerssystemen (ISO 9001, AS 9100, ISO TS 16949, ...)
- Management tools (MSA, SPC, FMEA, ...)
- Milieuzorgsysteem (ISO14001)
- Energiezorgsysteem (ISO 50001)
- Veiligheid, gezondheid en welzijn (OHSAS 18001)

Tools

- Value Stream Mapping
- 5S / visueel management: stappenplan
- Kaizen / gestandaardiseerd werken
- Poka Yoke / foutbestendig werken
- Verspillers identificeren en vermijden (defecten, overproductie, wachten, transport, beweging, ...)
- Total Productive Maintenance (gepland onderhoud om storingen te voorkomen)
- Kanban / materiaalcontrole
- Ideeënbus

Audits

- Doel van audits (intern en extern) en VDA richtlijnen
- Eisen gesteld door klanten / eisen gesteld door ISO
- Verloop van systeemaudits, productieprocesaudits, productaudits
- Auditoren (kwalificaties, rol, bevoegdheden, communicatieregels, ...)
- Auditinstrumenten (potentiaalanalyse, vragenlijsten, inspecties, steekproeven, ...) en auditdocumenten
- Instructies op de werkplek (voorbereiding, registraties, rapportering, ...)

Gedragsregels - Veiligheid

- Werkkledij: functies, wanneer gebruiken, controle van de veiligheid, hoe onderhouden, ...
- Zones met beperkte of verboden toegang, toegangscontroles
- Infoborden: functies, verklaring, codes, ...
- Wandelpaden: zones, markering, kleurcodes, transportmiddelen, ...
- Transportmiddelen (reach- en heftruck, stapelaar, transpallet, ...): veiligheidsregels
- Gevaarlijke stoffen: identificatie, gebruik, opslag, ...
- Machines en werkposten: voorwaarden gebruikers, defecten herkennen, in en uit werking stellen, ...
- Elektrische installaties: functies, specifieke gevaren en risico's, herkenning en melding van problemen, ...
- Persluchtinstallaties: functies, specifieke gevaren en risico's, herkenning en melding van problemen, ...
- Gereedschappen: functies, specifieke gevaren en risico's, herkenning en melding van problemen, ...
- Chemische stoffen: identificatie, functies, gebruik, opslag
- Afval: soorten, kleurcodes, inzameling, afvalstromen, recyclage, ...
- Noodsituaties herkennen en melden (collega's, waarschuwingknop, brandweer, installaties, ...)
- Alarmprocedure: evacuatieleroute, nooduitgangen, verzamelpunt, gedragsregels
- Ongeval: melding, EHBO-post, hulpverleners en hulp verlenen, ...

Formule : Werkplekleren

Opleidingsduur : Max 120u

Arbeidsmarktgerichtheid : beroepsspecifieke competentie

De theoretische & praktische kennis en vaardigheid die in dit (vak)technisch gebied nodig is om de kerntaken van deze functie of dit beroep uit te oefenen.

Deze opleiding voldoet aan de aangeduide voorwaarden:

- ✓ **ze is gericht op het aanleren van competenties die deel uitmaken van het knelpuntberoep “Verantwoordelijke kwaliteit”, zoals gepubliceerd in de lijst van knelpuntenberoepen op de VDAB-website. <https://www.vdab.be/trendsdoc/beroepen/index.html?brp=IA1132>**
- ze is gericht op het aanleren van technologische, technische, exact-wetenschappelijke of wiskundige kennis en de toepassing ervan in beroepen. STEM-opleidingen en zorg STEM-opleidingen die gepubliceerd worden op de onderwijskiezer website voldoen aan deze voorwaarde.
- ze speelt in op een toekomstig sectoraal tekort aan competenties aangetoond door een competentieprognose uitgevoerd volgens de methodiek van het VLAMT (Vlaams Arbeidsmarktonderzoek voor de toekomst) of door een op wetenschappelijk verantwoorde, onderbouwde en aantoonbare wijze;